

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ВТ-5 -1

Паспорт
ЛНПК 5 150.000 ПС

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

Регистрационный номер сертификата соответствия

РОСС RU. АЮ64.В18503.

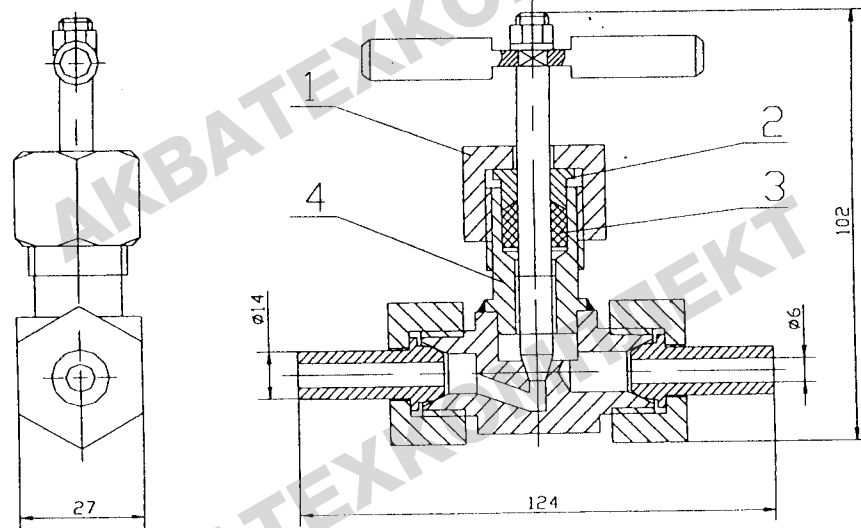
Срок действия – по 25.03.2012 г.

Сертифицирован органом по сертификации технологического оборудования – ОС ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ «ПОЛИСЕРТ» на соответствие:

- ГОСТ 12.2.063 «Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности»;

- ГОСТ 12.2.003 «Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;

- ГОСТ 5761 «Клапаны на условное давление $P_y \leq 25$ МПа (250 кгс/см^2). Общие технические условия».



ПРИЛОЖЕНИЕ А

- 1 – гайка сальника
- 2 – нажимная втулка сальника
- 3 – набивка
- 4 – корпус

Рисунок А.1 – Конструкция клапана

4.2 При сборке сальника после полного уплотнения втулка должна входить в корпус на 2 мм и иметь запас хода не менее 5 мм.

Примечание – Рекомендуемый момент затяжки гайки – 4 кгм.

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- клапан ВТ-5 1 шт.;
- паспорт ЛНПК5.150.000 ПС 1 экз. на партию до 50 шт.

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие клапана требованиям стандарта и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий применения, эксплуатации и хранения. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня поставки.


7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1 Клапаны ВТ-5 -1 в количестве 10 шт. соответствуют требованиям ГОСТ 5761 и комплекту конструкторской документации ЛНПК5.150.000 и признаны годными к эксплуатации.

Партия № _____

Дата приемки 06.2011

МОТК22


(подпись ответственного лица)

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления потребителя с устройством клапана (вентиля) ВТ-5 (далее - клапана), его техническими характеристиками, условиями применения, правилами монтажа и ремонта.

Изготовитель: ЗАО «ЭНАЛ»

Адрес: г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12-А

Тел./факс: (499) 181-20-22

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапан предназначен для перекрытия потока рабочей среды или управления потоком путем изменения проходного сечения.

1.2 Клапан относится к общепромышленной трубопроводной арматуре и устанавливается на трубах или сосудах.

1.3 Клапан в зависимости от материала деталей имеет два исполнения: ВТ-5 и ВТ-5-1.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические данные приведены в таблице 2.1

Таблица 2.1

Наименование	Технические данные
Конструктивные особенности: - клапан - подсоединение - условный проход, d_y - номинальный диаметр, d_n	сальниковый, запорно-регулирующий, неполнопроходной штуцерно-ниппельное (шар по конусу), под сварку 6 мм 10 мм + 15 мм
Условное давление, P_y	до 25 Мпа (ГОСТ 356-80)
Герметичность затвора клапана	по классу А ГОСТ 9544-93
Рабочая среда: - температура - чистота: а) жидкости б) газа	жидкость, пар, газ до 573 К (300 °С) 8 класс по ГОСТ 17216-71 механические примеси с размером частиц до 40 мкм
Показатели надежности: - срок службы, не менее - средний ресурс, не менее - наработка на отказ, не менее	10 лет 3000 циклов 500 циклов
Масса	0,6 кг

2.2 Перечень материалов деталей, соприкасающихся с рабочей средой, приведен в таблице 2.2.

Таблица 2.2

Наименование	Материал
ВТ-5	сталь 20 ГОСТ 1050-88 с покрытием Ц6.Хр по ГОСТ 9.301-86, сталь 40Х13 ГОСТ 5949-86, сальниковое уплотнение – графитовая втулка «Графлекс-КГФ»
ВТ-5-1	сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, сальниковое уплотнение – графитовая втулка «Графлекс-КГФ»

Примечание – Возможна замена материала деталей из перечня материалов, рекомендуемых ГОСТ 356-80, не снижающая эксплуатационных характеристик клапана.

2.3 Габаритные и присоединительные размеры приведены на рисунке А.1.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 При монтаже, ремонте и в эксплуатации должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.063 «Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности».

3.2 Клапан должен применяться на рабочих средах с учетом стойкости материалов, используемых при изготовлении, не ниже балла 6 по ГОСТ 13819-68.

3.3 Клапан должен быть защищен от графа и окалины при сварке.

3.4 Клапан не должен испытывать чрезмерных нагрузок от веса трубопровода и его перегиба при монтаже, а также температурных напряжений.

Требования безопасности в части вибрации по ГОСТ 12.1.012-78.

3.5 Запрещается производить замену сальниковой набивки или донабивку при налии давления рабочей среды в полости клапана.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Для устранения возможной негерметичности сальника в процессе эксплуатации вентиля необходимо производить затяжку гайки 1 сальника. Если имеющийся зазор между нажимной втулкой 2 и гайкой 1 выбран, необходимо добавить материал сальникового уплотнения или заменить его полностью, из расчета: при размере шнура 6х6 мм длина его должна быть 70 мм.